



# FiberMASTER

## Fusionsspleißer Serie

### KURZANLEITUNG



**TREND NETWORKS**

**Depend On Us**

# Werkzeuge für die Spleißvorbereitung



Oder



FiberMASTER S40 FiberMASTER S60

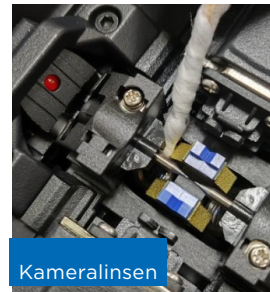
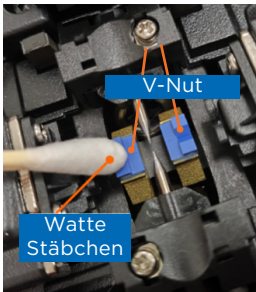
Faser Trenngerät

Spleißschutz\*

\*In einigen Ländern wird ein Crimpschutz verwendet und das Verfahren variiert.

## Reinigung vor dem Spleißen

- 1 Reinigen Sie beide V-Nuten und die Kameralinsen mit einem Wattestäbchen und Alkohol. Entfernen Sie überschüssigen Alkohol mit einem trockenen Wattestäbchen. Falls sich Ablagerungen in der V-Nuten befinden, entfernen Sie diese vorsichtig mit einer Pinzette oder dem Pinsel.



Hinweise:

Die Elektrodenspitze nicht berühren. Verwenden Sie für jede Reinigung neue Wattestäbchen. Verwenden Sie nur  $\geq 99\%$  Isopropylalkohol.

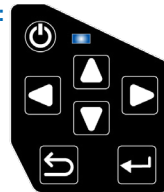
## Vorbereitungen vor dem Spleißen

- 2 Akku einsetzen oder Netzteil anschließen
- 3 Schalten Sie das Spleißgerät EIN. Drücken Sie den Netzschalter. Die blaue LED leuchtet auf.

S40:



S60:



- 4 Fusionsmodus und Parameter auswählen

**S40:** 1 AUTO SM  
**S40:** 2 AUTO MM

Erkennt automatisch jede Singlemode-Faser.  
Erkennt automatisch jede Multimode-Faser.

**S60:** 01 AUTO Vollautomatische Multimode- oder Singlemode-Erkennung

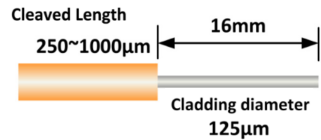
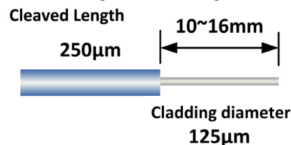
Hinweis: Die Standardparameter wurden getestet, eine Änderung wird nicht empfohlen. Wenn ein Nicht-AUTO-Fusionsmodus ausgewählt ist, führen Sie vor dem Spleißen die „Schnelloptimierung“ im Bereich **Service** aus.

- 5 Heizmodus bestätigen \*entfällt bei Crimpspleißschutz

**S40/60:** Wählen Sie das Menü **Heizung** aus und wählen Sie den Parameter entsprechend der Länge der Faserhülsen. (d.h. „25mm“ bezieht sich auf eine Hülsenlänge von 25mm.)

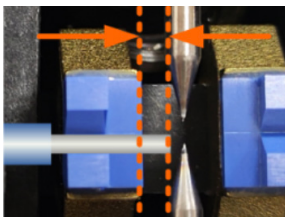
## Spleißvorgang

- 6 Stülpen Sie die Spleißschutz über eine der Fasern. \* nicht nötig bei Crimpschutz
- 7 Entfernen Sie Schutzbeschichtung und Mantel von beiden Fasern.
- 8 Reinigen Sie beide Fasern mit  $\geq 99\%$ igem Isopropylalkohol.
- 9 Trennen Sie die Fasern oder legen Sie die Fasern in die entsprechenden abnehmbaren Halterungen (abisiolierte Faser R301-250UM, Pigtail R301-900UM, 2-3mm R301-23MM) und stellen Sie sicher, dass der abisiolierte Teil direkt außerhalb der Halterungskante liegt.



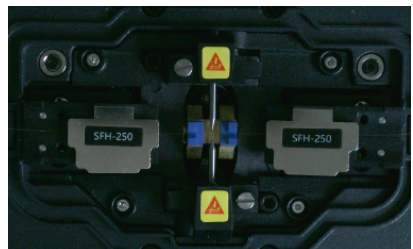
### 10 Fester Faserhalter

Legen Sie die Fasern in das Spleißgerät ein. Achten Sie darauf, dass die getrennten Faserenden nicht berühren, da sie sonst verunreinigt werden könnten. Positionieren Sie die Faserenden zwischen dem Rand der V-Nut und der Mitte der Elektroden.



### Abnehmbarer Faserhalter

Nehmen Sie den Faserhalter aus dem Faser Trenngerät heraus und setzen Sie ihn in die Halterposition des Spleißgeräts ein (vergewissern Sie sich, dass die festen Faserhalter zuvor aus dem Spleißgerät entfernt haben).



- 11 Schließen Sie die Abdeckung. Das Spleißen beginnt automatisch, wenn die Einstellungen für Ausrichtung und Fokus deaktiviert sind (Standardeinstellung). Andernfalls drücken Sie **Set**, um mit dem Spleißen zu beginnen.
- 12 Spleißvorgang ist beendet, wenn das Gerät Ihnen eine akzeptable Dämpfung anzeigt
- 13 Nehmen Sie die gespleißte Faser aus dem Spleißgerät.

### 14 Schrumpfschlauch verwenden

Zentrieren Sie den Schrumpfschlauch über dem Spleißbereich und vermeiden Sie es, die Faser zu biegen, um ein Brechen des Spleißes zu verhindern.

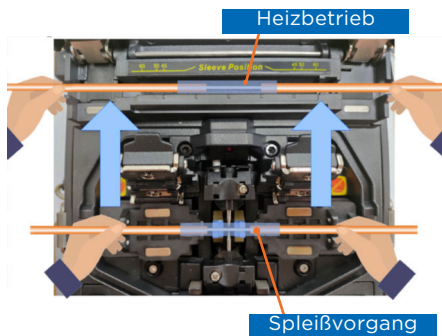
- 15 Legen Sie die Faser mit dem Spleiß in der Mitte in den Heizofen. Drücken Sie die rechte Seite der Faser nach unten, um den Deckel zu schließen.

### Crimp-Spleißschutz verwenden

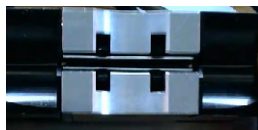
Legen Sie die gespleißte Faser in die Mitte des Crimp-Spleißschutzes und legen diesen dann in die Crimppresse.

Drücken Sie beide Seiten der Crimppresse nach unten, um den Crimp-Spleißschutz zusammenzudrücken. Danach die Crimppresse los lassen.

Vergewissern Sie sich, dass der Spleißschutz vollständig geschrumpft ist und wiederholen Sie den Heizzyklus, falls erforderlich. Das Spleißen ist damit abgeschlossen.



Nehmen Sie die gecrimpte Faser heraus und stellen Sie sicher, dass der Crimp-Spleißschutz den gesamten Spleißbereich abdeckt.



## Häufige Probleme und Lösungen

Fehlermeldung	Begründung	Lösung
Faser 1 überprüfen	Die Faser ist nicht vollständig eingelegt.	Stellen Sie sicher, dass die Fasern vollständig eingeführt sind. Die Enden sollten zwischen der blauen V-Nut und der Elektrode platziert werden.
Faser manuell neu laden	Die Faser ist zu weit eingeführt, über die Mittellinie der Elektroden hinaus.	Legen Sie die Faser(n) wieder ein. Die Enden sollten zwischen der blauen V-Nut und der Elektrode platziert werden.
Spleißvorgang fehlgeschlagen	Der Verschmelzungspunkt der Faser scheint fehlerhaft zu sein, d. h. Unterbrechung, schwarzer Fleck, Faserdurchhang, Durchbrennen usw.	Prüfen Sie folgendes: Fasern desselben Typs, Ausrichtung in den Faserklemmen, Schnittwinkel der Fasern, Schmelzparameter.
Abdeckung schließen	Der Deckel ist nicht geschlossen oder der Magnetsensor des Deckels ist defekt.	Vergewissern Sie sich, dass der Deckel vollständig geschlossen ist.
Schlechte L/R-Faserendfläche.	Der Winkel der Faserendfläche überschreitet den Grenzwert für das Spleißen.	Schneiden Sie die Faser(n) mit dem Fiber Cleaver erneut
X/Y-Bildlichtfehler.	Die Kamera ist verdeckt oder die interne LED ist defekt.	Reinigen Sie die Kameralinsen oder überprüfen Sie die interne LED.



TREND NETWORKS und FiberMASTER sind Marken oder eingetragene Marken von TREND NETWORKS.

TREND NETWORKS

Gutenbergstr. 10,  
85737 Ismaning,  
Germany

Tel. +49 (0)89 99 686-0

[germanysales@trend-networks.com](mailto:germanysales@trend-networks.com)

[www.trend-networks.com](http://www.trend-networks.com)

301401 Rev 2

Spezifikation kann ohne Vorankündigung geändert werden. E&OE

© TREND NETWORKS 2024